

# NOV® Mono®

## 将洗涤剂制造商的 运作延误一扫而光

一家领先的工业洗涤剂制造商选择 NOV® Mono®的产品为他们在危险和非危险生产过程中带来安全和高效的输送解决方案。

客户所生产的产品系列包括运输，餐饮，纺织，食品和酿造等行业所需要的洗涤剂，其产品分别以不同品牌销售。在遭受使用重力填充法填充容器时造成的工序延误后，他们找到Mono来寻求帮助。Mono决定使用紧凑型螺杆泵来为其快捷高效的输送从普通的水软化剂到包括氢氧化钠酒精在内危险产品，螺杆泵的多功能性和耐用性是其被选用的关键因素。

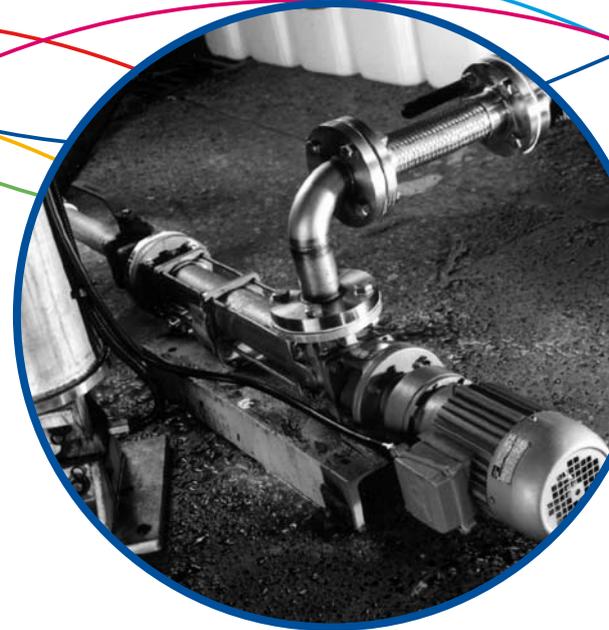
拥有处理多种化学制品的能力的紧凑型泵是这种特殊应用需求下的理想选择。这种最大流量225立方米/小时和最大压力24bar的泵在停机时间最小化的情况下将洗涤剂以4000升/小时和0.41bar的压力快速高效的输送至容器内。

公司董事对于泵的安装非常满意，他说道：‘我们在15年内一直使用Mono的产品，当需要更换新泵他们显然是我们的第一选择。我们在1980年安装的泵到现在依然在稳定高效的运作着。’

Mono在考虑到我们的情况后推荐使用可以完美处理我们多样化产品的紧凑型泵，其已经为我们解决了之前遇到的工序延误问题。

在精确的变速计量和正向位移过程的控制下，转子和传动系统采用了升级版的密封销连接设计，可以最大化设备寿命及最小化停机时间。插入式轴在维修时

拆装便利，模块式标准化的组件设计最小化了配件储存，增加了泵的可靠性。



泵:	紧凑型螺杆泵
产品:	非活性离子表面活性剂，外加47%烧碱，最大200荚膜多糖，比重1.0-1.5，pH值高达14，环境温度。
流量:	4000升/小时
压力:	0.41bar
泵速:	538 rpm
驱动:	定速变速箱
电机:	0.75千瓦功率电机

Mono泵业有限公司  
上海市嘉定区马陆镇亚钢路  
500号  
邮编: 201801  
电话: 00862159157168  
邮件: monoshanghai@nov.com  
www.mono-pumps.com

**NOV Mono®**

One Company, Unlimited Solutions