

NOV MONO DISCAM- PAKETE SCHÜTZEN PUMPEN IN CHINA

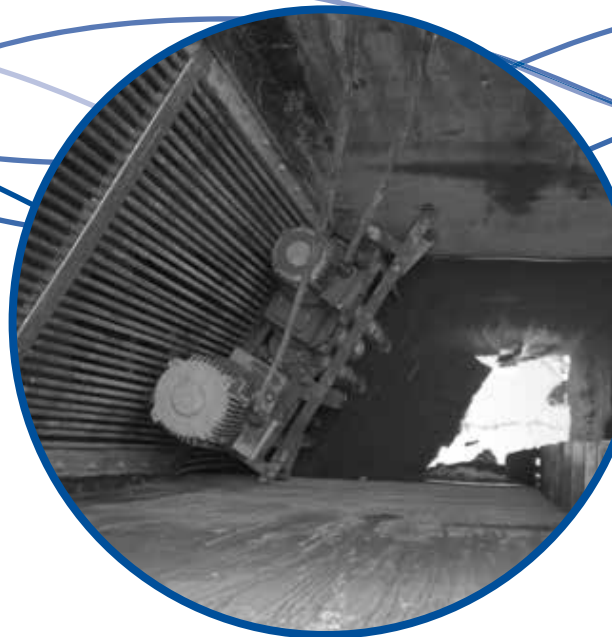
Drei Discam-Pakete von NOV Mono helfen jetzt in einem großen chinesischen Klärwerkprojekt installierte Pumpen zu schützen. Die einzigartigen Discam-Pakete, die in den Abwasserpumpstationen Nr. 1, 2 und 3 der Stadt Fuzhou, in der Provinz Fujian, installiert wurden, kombinieren die Zerkleinerungs- und Scheibenrechen-technologie von NOV Mono und schaffen damit nicht nur eine äußerst effiziente, sondern auch wartungsarme Alternative zu herkömmlichen Systemen für den Pumpenschutz.

Die Discams werden in der Lianban-Abwasseraufbereitungsanlage der Stadt Fuzhou, in der Provinz Fujian, eingesetzt und das Projekt wird von der Suzhou Dayu Water Treatment Equipment Company betreut, die bereits zahlreiche Exzentrerschneckenpumpen von NOV Mono in dieser Anlage in Betrieb hat. Die zuverlässige und effiziente Leistung und Arbeitsweise dieser Pumpen war einer der Hauptgesichtspunkte bei der Entscheidung die Discam-Pakete von NOV Mono zu bestellen. Die Discams wurden in den Zuläufen zu den drei Pumpstationen installiert, wo sie jetzt Feststoffe sieben und zerkleinern, um die nachgelagerten großen Tauchpumpen zu schützen.

„Paketsysteme wie Discams sind für diese Art von Anwendung einfach ideal“, sagt der Geschäftsführer für Waste-Tec-Produkte bei NOV Mono, Ian Hallows. „Feststoffe werden in nur einem Arbeitsgang gesiebt und zerkleinert, was für Wasseraufbereitungsprozesse enorme Vorteile hat. Die Betriebsleistung wird erhöht, während die Reinigungskosten, sowie die Kosten für Weitertransport und Entsorgung erheblich gesenkt werden. Die Discam-Pakete können sowohl in bestehenden, als auch neuen Anlagen installiert

werden und sind daher für fast jede Art von Abwasseranlage geeignet“.

Die Discams sind mit Scheiben bestückt, die überlappend mit denen der anderen Wellen ineinandergreifen. Durch die Wellendrehung werden Feststoffe und Schmutz entlang der Vorderseite des Siebrechens sanft zu den Schneidwerken befördert. Diese sind mit ineinandergreifenden Messern und Abstandhaltern bestückt, die die erfassten Feststoffe durch ‚Verdrängung‘ zerkleinern. Nachdem die Feststoffe auf eine kleine Teilchengröße reduziert wurden, verbleiben sie im Hauptfluss und können anschließend weiter behandelt oder entfernt werden. Die Discams müssen nicht manuell gereinigt werden und es fallen auch keine, wie bei herkömmlichen Siebprozessen durch den ausgesiebten Schmutz entstehende, Entsorgungskosten an. Die Discams haben auch eine Seitenschiene für hohen Durchfluss, die die Fließgeschwindigkeit durch den Muncher® erhöht und damit Verschleiß, Lärm und Vibration gering hält.



Pakete:	1 x D2D07C98L Discam 2 x D2F10C98L Discam
Produkt:	Rohabwasser
Durchsatz:	1,100 - 1,800 l/sek
Antrieb:	2,2kW und 3,7kW motor



Mono Pumps Ltd
Martin Street, Audenshaw
Manchester, M34 5JA England
T. +44 (0)161 339 9000
E. info-mono@nov.com
www.mono-pumps.com

NOV Mono

One Company, Unlimited Solutions