

NOV® MONO® 卫生泵使 果酒制造商的产业蒸蒸日上



世界上最大的果酒生产商在其工厂中安装了一台NOV® Mono®高性能Helios系列卫生泵以提高其果酒生产效率。

日前，客户一直在为工厂中泵出现的问题所烦恼，其现有的食品泵不仅在低温时无法运转，而且在温暖的环境中也因为管道中压力不足无法高效地工作。工厂必须花费四个小时来等待其食品泵缓慢且不彻底的将罐中的浓缩原料抽出，然后再浪费不必要的时间来清洁罐中未抽尽的废物。

为了解决这个问题，工厂安装了Mono公司的Helios系列泵，其可以以12立方米/小时的流量和9.5bar的压力更加快速的卸载用来制造果酒的浓缩苹果汁。Helios系列是一种自吸式，大吸入流量，可以以非脉动水流在不受系统压力改变的影响的情况下输送高粘度和混有悬浮固体的液体。

果酒生产经理说道：“选择Mono是因为我们知道他们是可靠的，Mono多年来在公司其他业务方面的优质服务令我们非常满意。而最新购入的Mono Helios系列泵也没有让我们失望，其自从安装以来一直完美的运转着。

“Helios泵的性能超过了我们的预期，其可以在低震动低噪音的情况下平稳的输送低温高粘度的果汁，而且两小时内便能卸空水箱，为我们省去滞期费的开支。

Helios 系列卫生螺杆泵采用一体吸入腔设计，易清洁且无需碰触产品采集区域，避免了污染的发生。拆除泵时无

需移动驱动电机，这使得检查和维修过程非常简单，还可以降低维护时影响到水泵机械密封的风险。

抛光不锈钢被采用在所有会接触到产品的金属零件上，其更短的停机时间和可靠的运做能力因包含密封销子接头而进一步增强。入口和出口的螺纹标准在基于DIN 11851的情况下，可以随要求变化。用户还可以从全系列的白色定子中选择适合自己相关工业的类型，其中包括CIP旁路连接端口。

泵:	Helios系列 H1RB45SRMA型
产品:	浓缩水果
流量:	12m ³ /h
压力:	最大 9.5 bar
速度:	156 rpm
驱动电机:	15千瓦 驱动电机 (配备调速变频器)

Mono泵业有限公司
上海市嘉定区马陆镇亚钢路
500号
邮编: 201801
电话: 00862159157168
邮件: monoshanghai@nov.com
www.mono-pumps.com



One Company, Unlimited Solutions