

Bombas de transferencia para uso industrial y doméstico



Mono[®] **NOV**

One Company, Unlimited Solutions



Bombas de transferencia

Precisas, confiables y sencillas.

Los antecedentes Mono

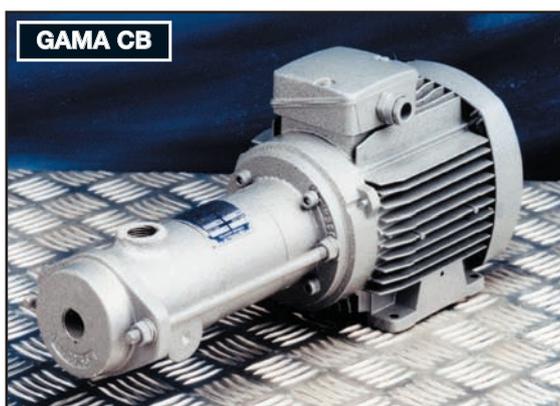
Mono esta a la vanguardia en el diseño de bombas helicoidales desde 1935. Con la experiencia adquirida en más de 70 años somos capaces de ofrecer las gamas de bombas que satisfacen el amplio marco de necesidades de nuestro extenso número de clientes.

Un compromiso a largo plazo como lo avala la obtención de ISO 9001:2000.

Las gamas de bombas de bajo caudal

Diseñadas para ser usadas donde se requiere bajo nivel de caudal o transferencia en entornos tanto industriales como domésticos, estas bombas incorporan cebado totalmente automático y son capaces de alcanzar alturas de succión de hasta 8 metros sobre el agua. Son apropiadas para una amplia variedad de usos industriales ligeros en los principales sectores de elaboración de alimentos, pasta, papel, productos químicos, explotación y proceso de minerales y aguas residuales.

La game CB/SB

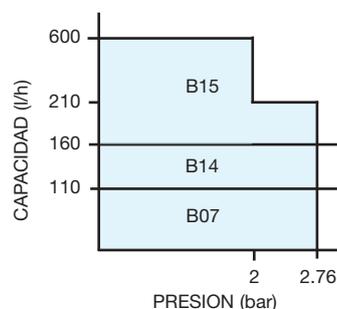


Las bombas Mono CB y SB aportan una solución económica a muchos problemas de bombeo, con su capacidad de hasta 600 l/h y presiones de hasta 2,76 bar. El sencillo diseño y construcción prolonga la vida útil de la bomba y requiere un mantenimiento rutinario único de la misma. La bomba CB se ofrece en diseño Monobloc® mientras que la SB incorpora diseño de alojamiento tipo cojinete.

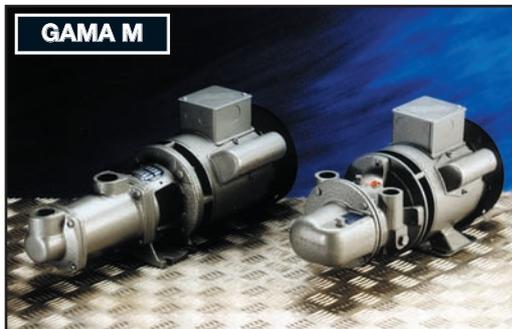
Entre los usos típicos se incluyen:-

- bombeo de mezclas de rebozos, cremas ligeras y gelatinas para la industria de los productos alimenticios;
- transferencia de lotes de aceites para el pelo, champús y cremas cosméticas ligeras para la industria de los productos farmacéuticos;
- dosificación polielectrolítica de fangos cloacales y transferencia de emulsiones fotográficas sumamente sensibles.

DATOS DE RENDIMIENTO



Gama M



Las bombas de la gama M están estrechamente relacionadas con cierto número de motores de velocidad síncrona y resultan ideales para servicio industrial ligero y uso doméstico.

Son capaces de desarrollar hasta 3100 l/h y presiones de hasta 3,45 bar.

Detalles del motor impulsor - Caja según IP55 de serie y otras opcionales disponibles

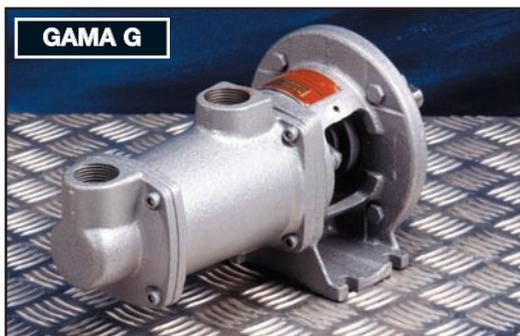
MS - 0,18kW monofásico/trifásico, 115/230/400V

MM - 0,37kW monofásico/trifásico, 115/230/400V

ML - 0,55kW trifásico, 400V

ML - 0,75kW monofásico, 115/230V

Gama G



Las bombas de la gama G se utilizan extensamente donde se requieren servicios de bombeo y transferencia generales con bombas de compacta, recia, confiable y sencilla construcción. Las bombas de la gama G ofrecen una solución económica a numerosos problemas de bombeo y transferencia para capacidades de hasta 3500 l/h y presiones de hasta 5 bar.

Disponibles en diseño tipo alojamiento Monobloc y cojinete.

Usos típicos:

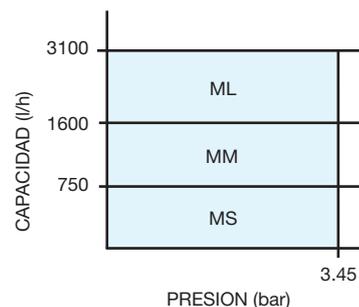
Bombas para el sector doméstico:

- drenaje de bodegas;
- vaciado de fosas sépticas/pozos negros;
- sistemas de aspersión/irrigación de jardines, tales como los de grandes complejos urbanísticos/municipios;
- muestreo/suministro de agua procedente de pozos, arroyos y ríos.

Bombas para el sector industrial:

- motores diesel;
- tintas basadas en agua;
- aceites vegetales;
- soluciones de enchapado;
- otros productos químicos no agresivos

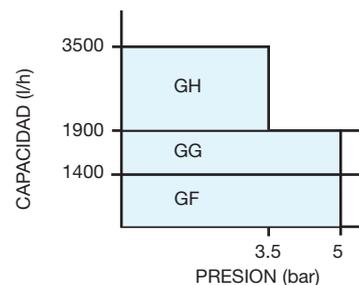
DATOS DE RENDIMIENTO



El diseño del elemento de bombeo y la selección de velocidades adecuadas permite a esta versátil bomba realizar una amplia variedad de servicios ligeros industriales y agrícolas, tales como en:

- separadores de agua/residuos oleaginosos;
- bombeo de fueloil ligero;
- transferencia de colas calientes;
- pequeños sólidos en suspensión;
- dosificación polielectrolítica

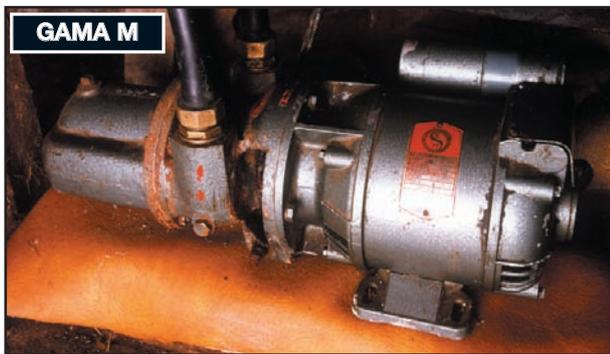
DATOS DE RENDIMIENTO



Ejemplos de aplicaciones

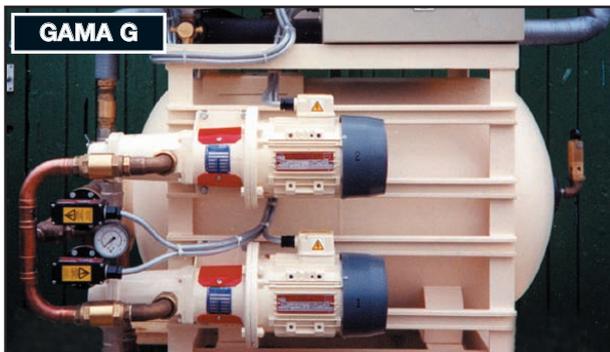


Esta bomba CS se usa para la dosificación de varias calidades de polielectrólitos en la industria del papel a caudales de hasta 500 l/h y presiones de hasta 2,5 bar. Esta bomba robusta y confiable fue desarrollada para satisfacer las características de funcionamiento específicas del cliente. Hasta la fecha, las bombas de esta gama han demostrado satisfacer por completo los requerimientos de este cliente.

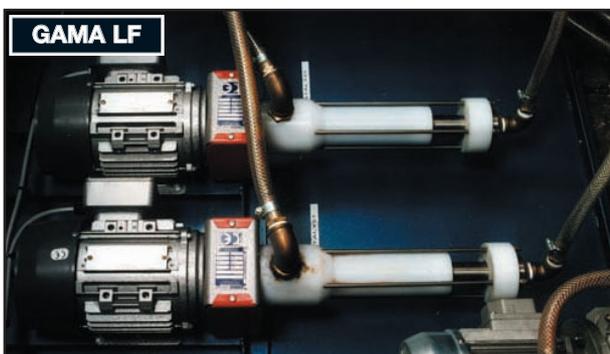


Instalada hace más de 40 años en una granja galesa, esta bomba modelo MS de la gama M se usa para transferir agua desde un pozo de 15 pies de profundidad a través de 20 yardas de tubería de 1 pulgada de diámetro hasta un depósito de 100 galones de capacidad. La bomba es activada mediante un interruptor de flotador instalado en el depósito de almacenamiento, y normalmente se para y arranca 3 veces por hora.

El agua bombeada es luego utilizada en toda la granja láctea de 20 acres según lo dicten los requerimientos.



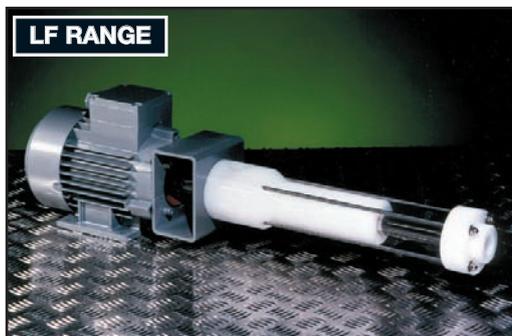
Este conjunto consta de dos bombas CGG233R1/Y dispuestas en un "módulo de agua doméstica", y es capaz de procesar 2m³/h a 3 bar. Este conjunto distribuye agua dulce para usos domésticos tales como inodoros, duchas, baños, etc. en un remolcador radicado actualmente en el Solent. El módulo incorpora un calorífero para suministro de agua caliente y tratamiento ultravioleta para el agua potable.



Varias bombas de la gama LF desempeñan una función important en sistemas aglutinantes furánicos en el suministro de ácido sulfúrico o sulfónico (a una capacidad de 600 l/h y presiones de hasta 12 bar) que sirven a modo de catalizador en la resina furánica.

Estas bombas incorporan el eje Flexishaft® de Mono Pumps con piezas móviles reducidas en el tren motriz. La falta de desgaste elimina la necesidad de lubricación, con lo cual se reduce el riesgo de contaminar el producto.

La Gama LF



Las bombas de esta gama se usan donde se requiere una dosificación intermitente o continua precisa y a bajo caudal. Las compactas bombas Monobloc LF ofrecen gran tolerancia a químicos agresivos además de la famosa confiabilidad de Mono.

Las bombas LF desarrollan una capacidad de repetición de $\pm 2\%$ y temperaturas de trabajo de 0 a 100°C en su configuración standard. Hay disponibles cuatro modelos de dos etapas para capacidades de hasta 600 l/h y presiones de hasta 12 bar.

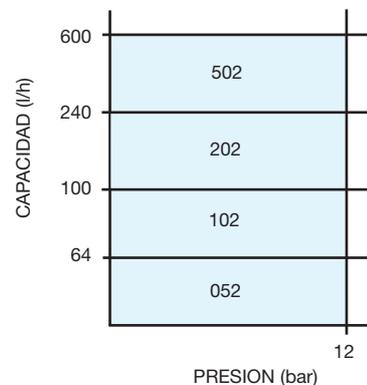
Las bombas de la gama LF incorporan el accionamiento Flexishaft® garantizado durante 10 años que no requiere el costoso mantenimiento asociado con otros tipos de conjuntos motrices.



El uso de materiales diferentes en el estator significa que las bombas de la gama LF pueden ser usadas para una amplia diversidad de productos, tales como:

- ácidos
- álcalis
- material fotográfico
- cosméticos colorantes,
- cianuro
- tratamiento de aguas/residuos
- fabricación de cerveza y vino
- elaboración de químicos
- minería
- fabricación de tintas
- elaboración de floculantes
- ingredientes alimenticios

DATOS DE RENDIMIENTO



Servicio y tecnología

Mono Pumps Ltd. ofrece un servicio completo de apoyo previo a las ventas y posterior al pedido de sus productos.

Utilizamos los medios de última tecnología, tales como sistemas de fabricación flexible basados en ordenador, almacenes de barras computarizados y sistemas de información. Una concentrada atención al detalles, combinada con abundante asesoramiento técnico y CAPS (selección de bombas ayudada por ordenador), asegura que el cliente recibe un producto cuya calidad está garantizada.

Piezas auténticas de Mono

Nuestros estrictos procedimientos de mantenimiento de la calidad aseguran que podamos ofrecer piezas intercambiables de dimensiones precisas. Mono Pumps Ltd. o nuestra Red de Distribuidores Internacional le ofrecen un sistema de disponibilidad y entrega rápida de sus productos.

Al utilizar solamente las piezas auténticas de Mono reducirá automáticamente el riesgo de que falle la bomba al tiempo de mantener en pleno vigor la efectividad de la garantía Mono. Las piezas de repuesto Mono significan costos de instalación reducidos, mayor eficacia, menos costos de funcionamiento y vida útil prolongada, así como garantía de calidad y valor por el dinero pagado.

Europe

Mono Pumps Ltd, Martin Street, Audenshaw
Manchester, M34 5JA, England
T. +44 (0)161 339 9000
E. info@mono-pumps.com

D.M.I EST, 56, rue du Pont
88300 Rebeuville, France
T. +33 (0)3 29 94 26 88
E. dmi-est@dmi-est.fr

Americas

Monoflo NOV, 9700 West Gulf Bank
Houston, Texas 77040, USA
T. +1 218 272 7700
E. inquire@monoflo.com

Monoflo S.A., Ing Huergo 2239
(1842) Monte Grande
Pcia. de Buenos Aires, Argentina
T. +54 11 4290 9940/50
E. info@monoflo.com.ar

Monoflo Canada, 6010 - 53rd Ave
Alberta, Lloydminster
T9V2T2, Canada
T. +1 780 875 5584
E. info.monoflo@nov.com

Australasia

Mono Pumps (Australia) Pty Ltd
Mono House, 338-348 Lower Dandenong Road
Mordialloc, Victoria 3195, Australia
T. 1800 333 138
E. ozsales@mono-pumps.com

Mono Pumps (New Zealand) Ltd
PO Box 71-021, Fremlin Place, Avondale
Auckland 7, New Zealand
T. +64 (0)9 829 0333
E. info@mono-pumps.co.nz

Asia

Mono Pumps Ltd, No. 500 YaGang Road
Lujia Village, Malu, Jiading District
Shanghai 201801, P.R. China
T. +86 (0)21 5915 7168
E. monoshanghai@nov.com

www.mono-pumps.com



La información publicada que no sea marcada como CERTIFICADA, no ofrece ninguna garantía ni representación, expresa o implícita, con relación a estos proyectos. Tales garantías u otros términos y condiciones de ventas y productos deberán estar de acuerdo con los términos y condiciones de venta de Mono Pumps Limited, que pueden obtenerse a petición.

© Mono Pumps Limited Marzo 2009 Referencia de literatura: SLMP/028/10/R1

Mono® y Flexishaft® son marcas registradas de Mono Pumps Ltd.
Registrada en Inglaterra No. 300721