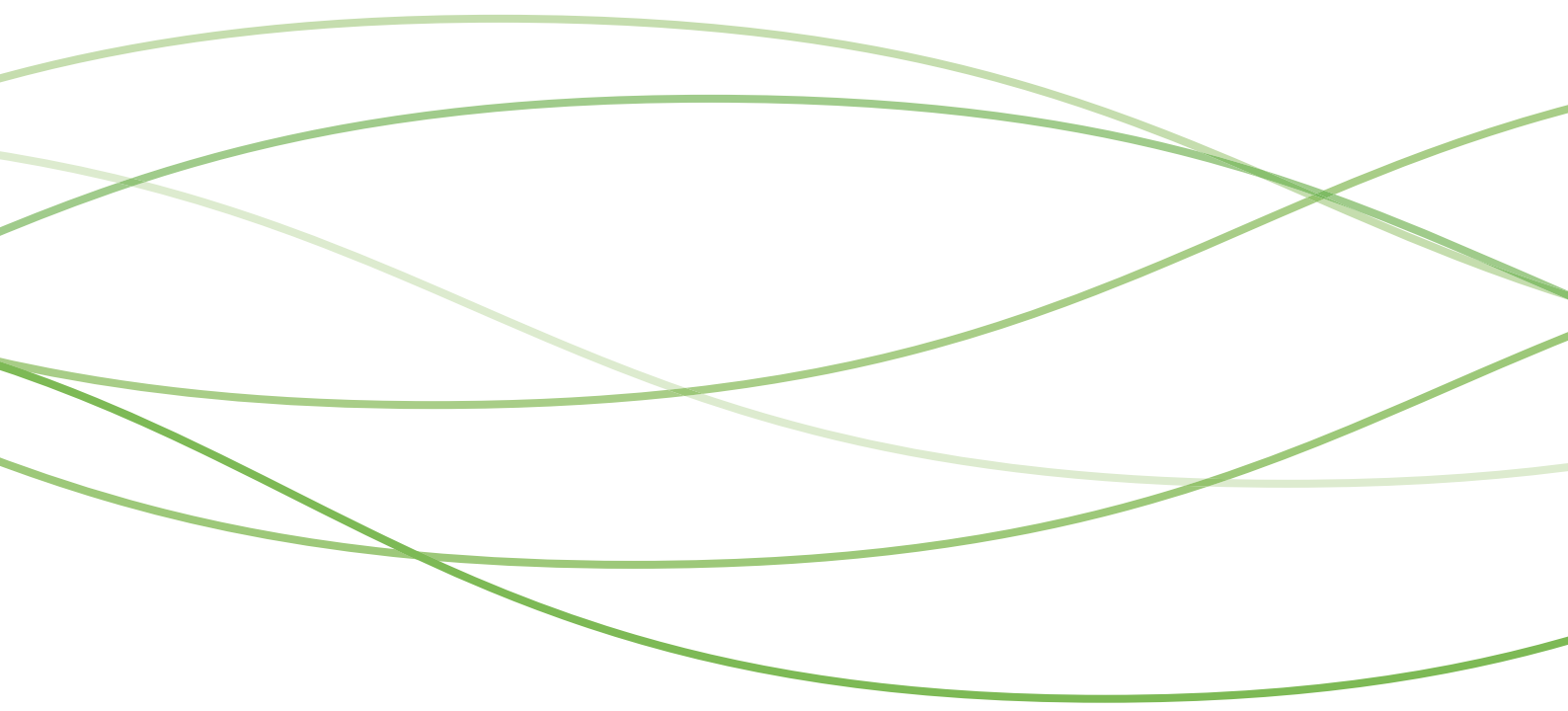
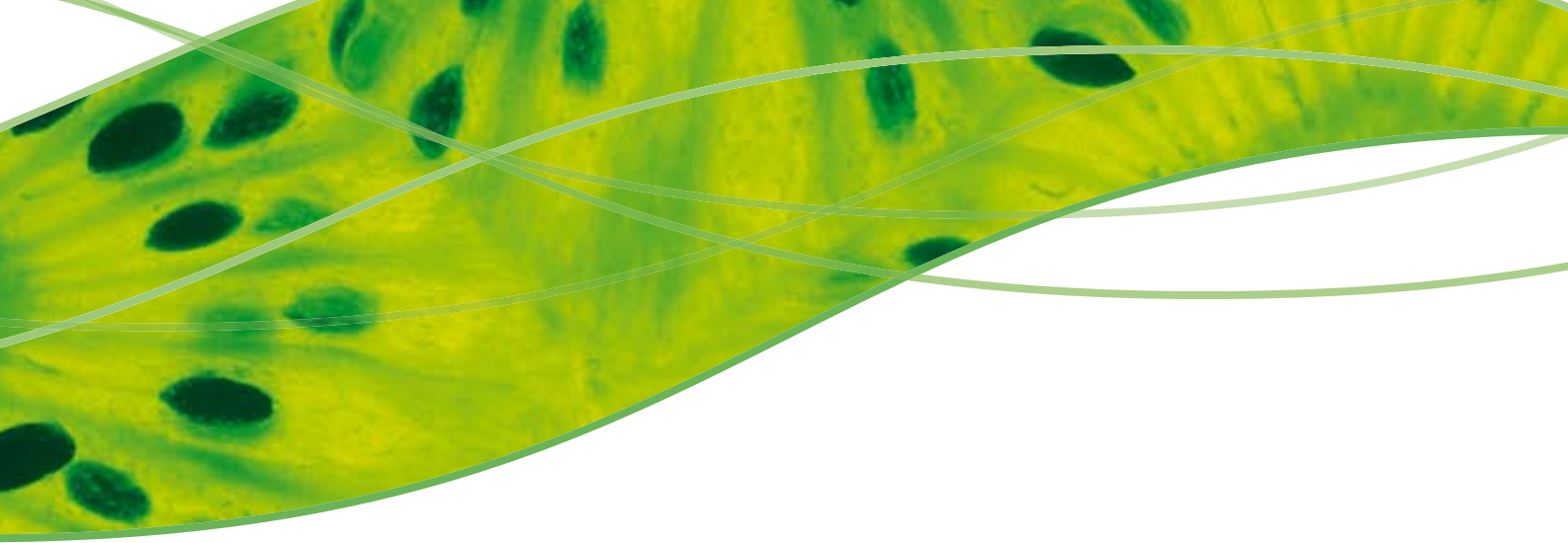


Solutions pour les secteurs alimentaires et des boissons



One Company, Unlimited Solutions





Dans le monde, Mono est l'un des grands noms de la conception, de la fabrication et de la fourniture de pompes à vis excentrées, de broyeurs, de dégrilleurs et de solutions groupées. Sept sites implantés dans le monde entier et un réseau de distribution global viennent s'ajouter à plus de 70 ans d'expérience consacrés à offrir une gamme de produits répondant aux besoins multiples des industries d'aujourd'hui.

Notre solide héritage et notre succès international ont été reconnus, soutenus et perfectionnés par notre société mère, National Oilwell Varco (NOV), l'une des figures de proue de l'industrie du pétrole et du gaz.

Mono fournit à ses clients un produit qui répond à toutes les tâches qui lui sont demandées par les industries chimiques, pharmaceutiques, minières, des eaux usées, du papier et de la pâte à papier, du pétrole et du gaz, et bien entendu des aliments et des boissons.

Pourquoi choisir Mono ?

Notre approche de sélection du meilleur produit pour l'industrie alimentaire et des boissons garantit une solution personnalisée parfaitement adaptée à votre processus. Nous pouvons tester et analyser un échantillon pour identifier le matériau correct pour une pompe sanitaire ou non, fournir un broyeur pour éviter le blocage des tuyauteries ou de la pompe, ou utiliser les avantages du principe la vis excentrée pour ne pas endommager un produit sensible au cisaillement.

Notre large clientèle comprend Tate & Lyle, Grampian Food Group, Premier Foods, British Sugar et Cadbury Schweppes - une belle représentation de la continuité de notre succès dans cette industrie.



Solutions pour l'Industrie alimentaire et des Boissons



Pompes sanitaires

Fabriquées en matériaux alimentaires, elles sont en acier inoxydable finition polie et ont une chambre d'aspiration monobloc afin de réduire le risque de contamination du produit.



Pompes à grande ouverture

Elles sont équipées d'une aspiration agrandie et d'une vis de gavage pour aider les produits visqueux à passer dans l'élément de pompage. Pompage facile des concentrations approchant 40% de matières sèches, comme les boues ou les pâtes à faible fluidité.



Pompes de Transfert

Construites en pièces interchangeable avec des cardans scellées, les pompes de transfert sont conçues pour garantir un fonctionnement fiable et une longévité pour le transfert des aliments et des boissons.



Pompes doseuses

Leur fonctionnement sans à-coups et leur refoulement proportionnel à la vitesse permettent un degré élevé de précision et de contrôle. Idéal pour les applications où des volumes relativement peu importants de produit sont ajoutés de façon continue ou intermittente au mélange, comme certains ingrédients alimentaires par exemple.



Broyeurs

Gamme de broyeurs à couteaux macérant les solides pompés et évitant le blocage des tuyauteries. Particulièrement efficace pour réduire les déchets ou contribuer à la dégradation biologique des déchets pendant le processus de recyclage.



Solutions toutes-prêtes

Un broyeur peut être groupé avec une pompe de transfert ou une pompe à large ouverture pour pouvoir simultanément macérer et pomper un produit, en douceur et avec efficacité.

Applications

Boulangerie	Pâte à frire	Viandes, poissons et volailles	Viande à saucisses	Matières grasses et huiles	Huile de morue
	Beurre		Bouillie de graisse de porc		Huile de maïs
	Oeufs		Graisses animales		Lard
	Pâte		Aliments pour animaux		Huile de lin
	Glaçages		Poisson		Huile d'arachide
	Glaçages	Fruits et légumes	Pommes de terre		Huile végétale
	Levures liquides		Purées de pommes de terre		Huile de colza
	Préparations pour gâteaux		Purées de fruits		Huile de noix de coco
Bière et vin	Bière	Sucrieries	Chocolat		Huile de soja
	Levures de bière		Beurre de cacao	Sauces et conserves	Mayonnaise
	Vins, lavages, moûts de raisins		Liqueurs		Ketchup
Produits laitiers	Lait		Fondants		Compotes de pommes
	Caillebotte		Caramel		Confitures
	Crèmes		Réglisse		Miel
	Beurre de cacahouète		Pâte d'amande		Mélasses claires
	Yaourt		Nougat		Raifort
	Colorant à café	Sucre et mélasses	Sirup de glucose		Moutarde
	Crème glacée	d'amidon	Amidon de maïs		Vinaigrette
	Crème anglaise		Sucre d'amidon	Boissons	Concentré de fruits

Services d'Assistance

La gestion et l'installation de projets est un domaine où Mono peut offrir un supplément d'expertise et d'assistance. L'étude 3D de l'installation de l'équipement dans vos usines, existantes ou nouvelles, peut être dirigée par l'équipe spécialisée de Mono. Des ingénieurs qualifiés observant les règlements de santé et de sécurité peuvent installer rapidement tout l'équipement nécessaire de façon à minimiser les temps morts sur vos chaînes de production.

Les pièces de rechange d'entretien courant du matériel Mono peuvent être achetées en ligne à www.mono-pumps.com ou directement auprès de Mono ou du réseau de concessionnaires. Des contrats d'entretien prévu sont aussi proposés pour vous aider à obtenir la meilleure performance possible de votre équipement.

Contactez un ingénieur Mono pour obtenir des détails complémentaires ou une évaluation de processus.

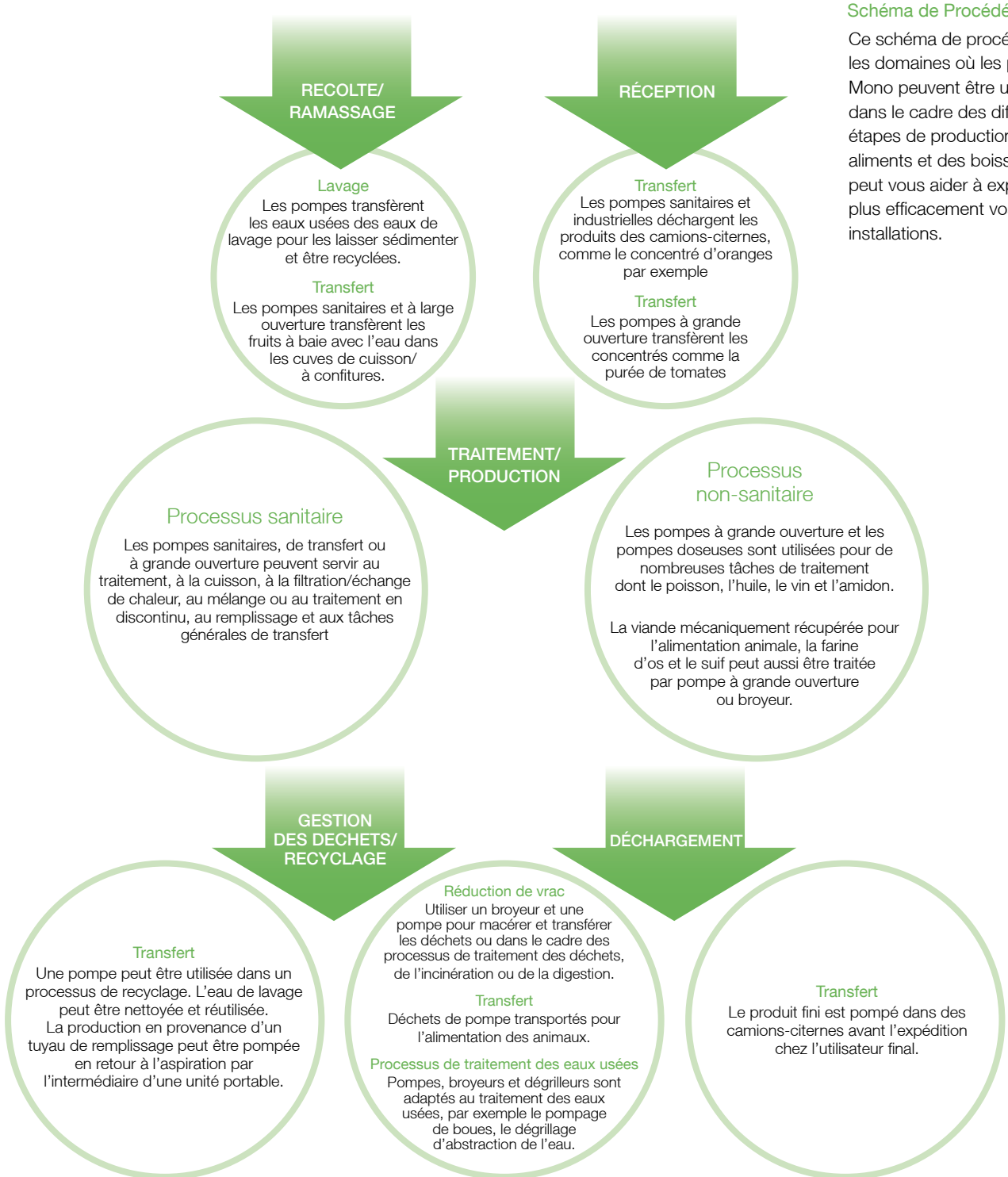


Schéma de Procédé

Ce schéma de procédé illustre les domaines où les produits Mono peuvent être utilisés dans le cadre des différentes étapes de production des aliments et des boissons et peut vous aider à exploiter plus efficacement vos installations.

Comprendre les Besoins de vos Processus



Pompe de transfert et broyeur pour déchets biodégradables



Pompes sanitaires transférant du miel



Pompe à grande ouverture transférant de la viande hachée

Secteur sanitaire

Nous fournissons des pompes sanitaires spécifiquement étudiées pour satisfaire les besoins sanitaires les plus exigeants afin d'empêcher la contamination et l'insalubrité des produits.

Nettoyage

Nos pompes peuvent servir aux procédures complètes de nettoyage en place. Des orifices de bypass sont offerts en option pour permettre un nettoyage par système spécialisé de nettoyage en place (CIP) ou de vapeur en place (SIP).

Produits visqueux

Dans le cas de produits visqueux à forte concentration, nos pompes peuvent fonctionner lentement et peuvent être équipées d'orifices d'admission plus grands et d'une vis assistant le transport du produit dans l'élément de pompage.

Liquides sensibles au cisaillement

Le principe de vis excentrée ne repose pas sur une action centrifuge pour produire une énergie de pression. Il ne crée donc pas d'importants changements de vitesse qui endommageraient inévitablement les produits sensibles au cisaillement.

Domage minimal des produits

L'association des grandes cavités continues de nos pompes et de la douceur du pompage assure que les solides véhiculés qui doivent rester intacts ne sont pas endommagés.

Solides en suspension

Le mouvement de roulement du rotor métallique à l'intérieur du stator résilient conduit à la libération rapide des solides piégés.

Sélection des matériaux

Nous fabriquons les pièces critiques de nos pompes. Nous conservons ainsi le contrôle total de la qualité du matériau sélectionné afin d'assurer une meilleure longévité. Vous pouvez spécifier un caoutchouc certifié alimentaire blanc ou noir.

Amorçage automatique et hauteurs d'aspiration

A la différence des autres technologies de pompage, la pompe hélicoïdale excentrée est auto-amorçante et assure une aspiration allant jusqu'à 8,5 m.

Espace limité

L'entraînement faisant partie intégrale du bloc, la pompe est idéale pour les installations où l'espace est réduit.

Blocages de pompe

Un broyeur peut être utilisé pour réduire les solides en petites particules, ce qui permet de transférer facilement un produit au processus suivant.

Gestion des déchets et recyclage

Un broyeur peut aussi servir à réduire de 40% le volume des déchets biodégradables.

Traitement des eaux

Certaines usines traitent leurs eaux usées avant de les réutiliser ou de les rejeter dans le réseau de drainage principal. Les produits Mono sont largement utilisés dans les stations d'épuration locales par les sociétés de traitement d'eau dans le cadre du processus de traitement.

Europe

Mono Pumps Ltd, Martin Street, Audenshaw
Manchester, M34 5JA, England
T. +44 (0)161 339 9000
E. info@mono-pumps.com

D.M.I EST, 56 rue du Pont
88300 Rebeuville, France
T. +33 (0)3 29 94 26 88
E. dmi-est@dmi-est.fr

Amériques

Monoflo NOV, 9700 West Gulf Bank
Houston, Texas 77040, USA
T. +1 281 272 7700
E. inquire@monoflo.com

Monoflo S.A., Ing Huergo 2239
(1842) Monte Grande,
Pcia. de Buenos Aires, Argentina
T. +54 11 4290 9940/50
E. info@monoflo.com.ar

Monoflo Canada, 6010 - 53rd Ave
Alberta, Lloydminster
T9V2T2, Canada
T. +1 780 875 5584
E. info.monoflo@nov.com

Australe

Mono Pumps (Australia) Pty Ltd
Mono House, 338-348 Lower Dandenong Road
Mordialloc, Victoria 3195, Australe
T. +1800 333 138
E. ozsales@mono-pumps.com

Mono Pumps (New Zealand) Ltd
PO Box 71-021, Fremlin Place, Avondale
Auckland 7, New Zealand
T. +64 (0)9 829 0333
E. info@mono-pumps.co.nz

Asie

Mono Pumps Ltd, No. 500 YaGang Road
Lujia Village, Malu, Jiading District
Shanghai 201801, P.R. China
T. +86 (0)21 5915 7168
E. monoshanghai@nov.com

www.mono-pumps.com



Les informations publiées qui ne comportent pas la mention CERTIFIÉ ne constituent aucune garantie ou déclaration expresse ou implicite concernant ces produits. Toutes ces garanties ou autres conditions pertinentes à la vente et au produit seront conformes aux conditions générales de vente de Mono Pumps Limited, qui sont disponibles sur demande.

© Mono Pumps Limited Janvier 2009 Literaturreferenz: MISB/01/04/R1

Mono® et Muncher® sont les marques déposées registre de Mono Pumps Ltd.
Enregistré en Angleterre sous le numéro 300721