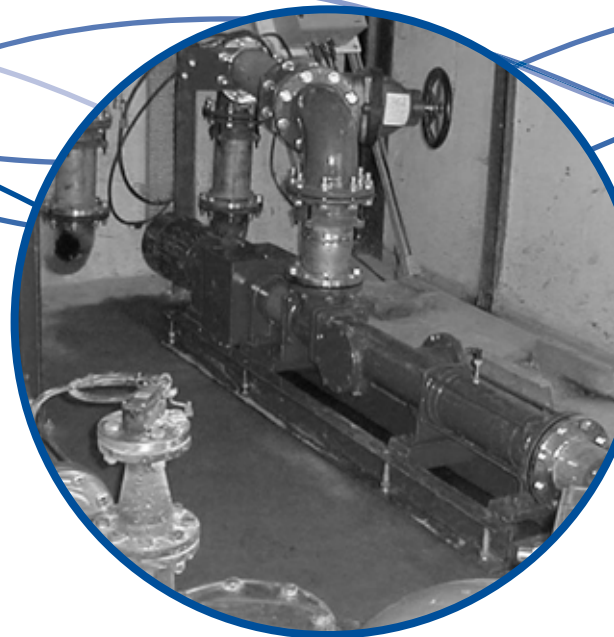


Yorkshire水务指定使用 NOV® Mono®的产品



两台Mono 的高性能工业泵被安装在一家废水处理厂，专门用来进行高强度工作

两台Mono泵被安装用来执行去泥工作，其中包括将污泥从工厂的一级储存罐输送至另一个污泥储罐中。由于现有的设备无法承受这种固体含有率高达12%的高粘稠度污泥，工厂安装了Mono泵，这种泵在输送污泥的同时还要将其吸升至四米的高度。

直接与客户和工程合作伙伴工作，Mono从最开始便加入了这个项目以确保选出可以满足客户需求的最高效的泵。除了泵之外，Mono还提供了设计以及包括移除旧泵，修改系统管道和启用新的工作/待机泵组在内的全方位的安装服务。

现场作业经理评论道：‘之前安装的隔膜泵真的无法完成现在的工作。我们知道Mono泵会是理想的更换选择，因为他们是设计输送污泥及处理高粘度材料设备的专家。自从安装以来，泵一直完美的运转着，从没有更换过任何配件。’

Mono工业系列的螺杆泵采用正向位移作用，提供了优秀的入口吸入流量，因此，与离心方法不同，水泵无需半功率或全功率运转。螺杆泵输送的特点在于转子制造了一个从入口至排放口几乎完整的，平稳移动的腔体，可以毫不费力的输送那些被其他类型泵被视为不可流动的，不同粘度的材料。

Mono的工业泵在污水处理应用方面始终贯彻着最小化终生成本和减少配件需求的设计理念。此系列的泵采用Flexishaft®柔性轴专利设计，消除了驱动电机端头与输送物接触带来的磨损，拥有10年的担保。

泵:	2台工业泵:
产品:	一级污泥
流量:	18立方米/小时
压力:	3 bar
泵速:	233 rpm
驱动电机:	定速减速机

Mono泵业有限公司
上海市嘉定区马陆镇亚钢路
500号
邮编: 201801
电话: 00862159157168
邮件: monoshanghai@nov.com
www.mono-pumps.com



One Company, Unlimited Solutions