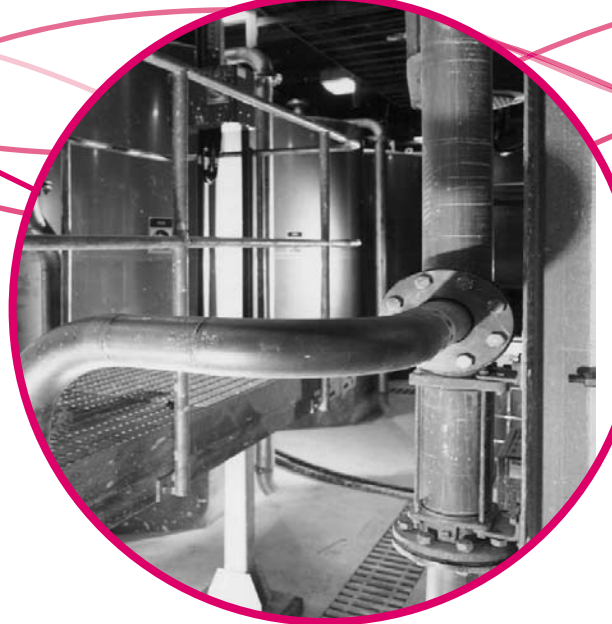


## NOV® Mono® 的‘立式’涂料 解决方案



一家客户使用Mono的立式工业泵来帮助他们输送用于折叠包装箱板喷涂的平滑乳胶涂料。

这家欧洲领先的高品质包装制品制造商每年可以生产190000吨的折叠箱板，其产品主要被用于烟草，绘画及食品的包装。

这种特殊的中国粘土/乳胶混合涂料使用批处理过程，其可以产生一个高光泽，适合印刷的表面。多种用途不同的涂料在被使用前都存在储罐中。

Mono工业泵被用来将混合涂料抽出储罐并送往最终储存罐等待表层刃涂机处理。最终储罐使用液位变送器来检测罐中压力的变化。监测信息被送至中央集散控制系统以自动对正在排空储罐的泵进行变速驱动比例的改变，保持了罐中的稳定的液位，确保了整个过程的高效。

为了不断的填充储罐，泵通常需以5立方米/小时的流量来工作。当改变涂料组合完全放空储罐时，变速驱动机可以自动加速填充过程。含有高达60%的悬浮固体，1200CP的粘稠度的剪切敏感的混合涂料很容易在输送时被损坏。结合一个被纳入高弹性橡胶定子的螺旋转子，Mono泵提供了一个平稳的剪切输送作用，保证了混合涂料的完整性保持不变。

在过去，客户曾经遇到过其他泵系统出现的密封问题。经过密切磋商后，Mono将泵立式安装，使密封和腔体至于罐中最高液面之上。预防了严重影响质量和环境的密封泄露问题。

尽管Mono泵的吸升高度高达8米，Mono还是设计了一个独一无二的吸入腔，其在定子之上直接放置一个连接吸入管的法兰接头，无需过度安装价格昂贵的吸入管道。

项目工程师对于Mono采用立式方案解决他们的涂料问题感到十分满意。“Mono泵特别的安装方法和柔性轴（Flexishaft）设计在增加了长期可靠性的同时减少了代价高昂且繁琐的维修工作及停机时间。”

泵:	工业螺杆泵
产品:	混合乳胶纸涂料
流量:	5到26立方米/小时
压力:	6 bar
电机:	变速驱动电机

Mono泵业有限公司  
上海市嘉定区马陆镇亚钢路  
500号  
邮编: 201801  
电话: 00862159157168  
邮件: monoshanghai@nov.com  
www.mono-pumps.com

 **Mono®**

One Company, Unlimited Solutions